

JCDA0012認証取得『公共建築改修工事標準仕様書』に掲載
 (JCDA規格認証番号 JC001219004 プレス式・非金属シーリング型・4.3a)

ISO14903による安全性・信頼性の証明(性能証明取得)* ※12.70以上

冷媒配管用 火無し継手 登場!!

工具の使用で簡単・確実な施工



時間短縮*

1/3

軽量*

1/3

低価格*

1/2

*当社従来品との比較

Oリング

新冷媒対応材
特殊HNBR
冷媒封止

専用プレス工具
によるプレス接合

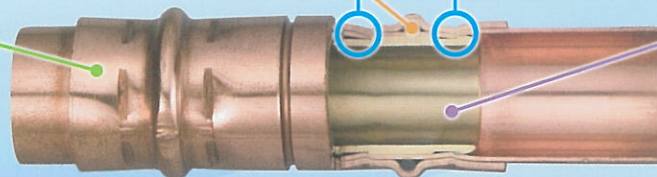
継手本体

NJT銅管製高強度銅管
JIS H 3300 C1862T
軽量・耐圧の両立
※12.70以上

インコア

真鍮

配管抜け出し阻止
配管凍結破壊防止
※12.70以上

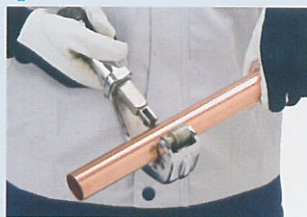


RGプラスの構造

施工手順

実際のご使用時には必ず講習会を受講して下さい。

1 切断



パイプカッターでパイプを切断して下さい。

2 端面面取り



バリは外周をリーマで面取り、内周をスクレーパーで除去して下さい。

3 マーキング



差し込み深さをマーキングして下さい。

専用プレス工具



■工具レンタルの問合せ先

株式会社 東洋機工

群馬県沼田市下久屋町717-5
TEL 0278-24-4177 FAX 0278-24-4403
http://www3.wind.ne.jp/to-yo-/

西尾レントオール株式会社

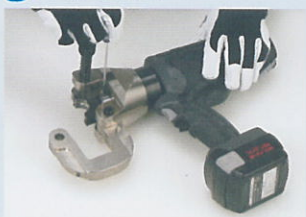
大阪府東大阪市高井田中4-5-16
TEL 06-6785-0243 FAX 06-6785-0266
http://www.nishio-rent.co.jp

4 組付け



継手をゆっくりスライドさせて止まるまでパイプに挿入して下さい。

5 工具セット



プレス工具に継手サイズに適合したダイスをセットして下さい。

6 接合



プレス工具を継手に垂直にセットしてプレス。LEDランプが点灯したら完了。リリースして下さい。

[施工マニュアルビデオがご覧いただけます。] →



RGPLSの基本仕様

用途	エアコン用冷媒配管	RGプレス製品コード	継手サイズ (mm)	銅管仕様	銅管外径 (mm)	銅管肉厚 (mm)	設計価格 (円)
適合冷媒	R32, R410A, R407C	6550600	6.35 ^{*1}	一般/国交省仕様	6.35	0.8	980
適用管種	JIS H 3300 C1220T-O, 1/2H	6550900	9.52 ^{*1}	一般/国交省仕様	9.52	0.8	1,050
接合方法	専用プレス工具によるプレス	6551200	12.70	一般/国交省仕様	12.70	0.8	1,600
		6551500	15.88	一般/国交省仕様	15.88	1.0	1,700
シール方法	Oリング	6551900	19.05	一般/国交省仕様	19.05	1.0, 1.05, 1.2	1,830
		6552200	22.22	一般/国交省仕様	22.22	1.0, 1.15, 1.2	1,950
最高使用圧力	4.3 MPa	6552500	25.40	一般仕様	25.40	1.0	2,180
		6552501		国交省仕様	25.40	1.35 ^{*2}	
耐圧	21.5 MPa	6552800	28.58	一般仕様	28.58	1.0	2,430
		6552801		国交省仕様	28.58	1.55 ^{*2}	
冷媒温度	-40℃~130℃	6553100	31.75	一般仕様	31.75	1.1	3,580
		6553101		国交省仕様	31.75	1.7 ^{*2}	
		6553800	38.10	一般仕様	38.10	1.35	4,150
		6553801		国交省仕様	38.10	2.0 ^{*2}	

※1 6.35・9.52 継手本体 りん脱酸銅 JIS H3300 C1220Tを使用。6.35・9.52 継手の内部にはインコアは入っておりません。

※2 国土交通省仕様の厚肉銅管を使用の際には、必ず国土交通省仕様品をご使用下さい。
一般品をご使用されますと漏洩事故の原因となりますのでご注意ください。

[販売元]

NJT銅管販売株式会社

- 本社・東京支店 〒103-0026 東京都中央区日本橋兜町6-5 ☎ (03)5847-2988
- 名古屋支店 〒455-0064 名古屋市港区本宮町1-27(東洋フィットテング株内) ☎ (052)355-7101
- 大阪支店 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町1-9-26(船場ISビル802号室) ☎ (06)7177-5390
- 九州支店 〒810-0001 福岡市中央区天神1-1-1(アクロス福岡) ☎ (092)707-1602
- 加工品開発室 〒455-0064 名古屋市港区本宮町1-27(東洋フィットテング株内) ☎ (052)355-7101

<https://sales.njt-copper.com>

[製造元]

東洋フィットテング株式会社

- 本社・工場 〒455-0064 名古屋市港区本宮町1-27 ☎ (052)652-3221

<http://www.toyo-fit.co.jp/>